Dichiarazione per l'applicazione della Tassa su Rifiuti TARI (art. 1 c. 639 L. 147/2013) Modulo di ATTIVAZIONE del servizio di gestione dei rifiuti urbani (art. 6 TQRIF Delibera Arera n. 15/2022/R/Rif) per le UTENZE NON DOMESTICHE da inviare a COMUNE DI ANZIO (RM)

ENTRO 90 GIORNI SOLARI DALLA DATA DI INIZIO DEL POSSESSO O DETENZIONE DELL'IMMOBILE

MODALITÀ DI INVIO	RECAPITO		
Posta ordinaria:	Piazza Cesare Battisti 25 - 00042 Anzio (RM) - Servizio		
	Politiche delle Entrate - Ufficio TARI		
PEC	protocollo.comuneanzio@pec.it		
E-mail	tari@comune.anzio.roma.it		
Consegna a mano all'Ufficio Protocollo sito in	Piazza Cesare Battisti 25 - 00042 Anzio (RM)		
Oursi e si susi su satura se CC si e sustanti lla	la mattina dalle ore 8.30 - 12.00 e il mart. e giov. dalle		
- Orari e giorni apertura ufficio protocollo	ore 15.30 - 17.00		

DATI UTENZA NON DOMESTICA*

		TITOTENE	NON DO	1-1ED I I G/I		
		Il sott	oscritto	*		
In qualità di (legal	e rappresentante,	titolare, an	ıministr	atore, curatore, ecc.)	*	
Cognome e Nome*						
Codice Fiscale*						
Luogo di nascita*				Data di nascita*		
Residente a *				Prov.*		
Via*				N.*	CAP*	
		DELL	A DITTA	*		
Denominazione /R	Ragione sociale*					
Codice fiscale*						
Partita IVA*						
Sede legale*				Prov.*		
Via*				N.*	CAP*	
E-mail*						
PEC*						
Telefono			Fax			
Indirizzo di invio d	locumento di risc	ossione se d	iverso d	lalla sede legale:		
Comune				Prov.		
Via				N.	CAP	
Tipo di attività*						
Codice ATECO*						

Consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del Codice penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 D.P.R. n. 445/2000).

COMUNE DI ANZIO (RM) Ufficio Tributi TARI

DICHIARA

1. Che la data seguito ind		el possess	o o della deten	zione de	ell'imm	obile di				
o gares ma	100.00		TITOLO DI O	CCUPAZIO	ONE					
proprietà o	altro diritto	reale di go	dimento							
comodatario	o ad uso grat	tuito								
locatario fin	anziario (inc	dicare dura	ata della locazio	ne)						
locatario sei	mplice (indi	care durata	a della locazione	e)						
altro										
per i seguenti	motivi:									
Inizio att										
Altro										
2. DATI IDENTIFICATIVI UTENZA NON DOMESTICA* Categoria Scale /										
Immobile*			Via*			Civico*	Scala/ Interno*		CAP*	
		<u> </u>			T	1	1			
Dati catastali i	ati catastali immobile* Fo		Mappale /Particella*			TAPI (mg)* escl		esclı	li e/o aree luse dalla sazione*	

COMUNE DI ANZIO (RM) Ufficio Tributi TARI

Per le aree scoperte operative ed adiacenti a locali tassati per attività rientranti nelle categorie 22, 23 e 24, come meglio specificate nell'art. 13 del presente regolamento, a esclusivo utilizzo estivo, è prevista una riduzione del 15% sulle tariffe totali (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli stabilimenti balneari è prevista una riduzione del 50% sulla tariffa totale, fermo restando la raccolta differenziata dei rifiuti, da effettuarsi in base alle modalità prescritte dall'Ufficio Ambiente (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le aree scoperte che non costituiscono pertinenza od accessorio di locali diversi dalle abitazioni, ed i locali diversi dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale per un periodo inferiore a sei mesi l'anno o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
prevista una riduzione del 15% sulle tariffe totali (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli stabilimenti balneari è prevista una riduzione del 50% sulla tariffa totale, fermo restando la raccolta differenziata dei rifiuti, da effettuarsi in base alle modalità prescritte dall'Ufficio Ambiente (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le aree scoperte che non costituiscono pertinenza od accessorio di locali diversi dalle abitazioni, ed i locali diversi dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale per un periodo inferiore a sei mesi l'anno o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b)
Per gli stabilimenti balneari è prevista una riduzione del 50% sulla tariffa totale, fermo restando la raccolta differenziata dei rifiuti, da effettuarsi in base alle modalità prescritte dall'Ufficio Ambiente (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le aree scoperte che non costituiscono pertinenza od accessorio di locali diversi dalle abitazioni, ed i locali diversi dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale per un periodo inferiore a sei mesi l'anno o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b)
raccolta differenziata dei rifiuti, da effettuarsi in base alle modalità prescritte dall'Ufficio Ambiente (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le aree scoperte che non costituiscono pertinenza od accessorio di locali diversi dalle abitazioni, ed i locali diversi dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale per un periodo inferiore a sei mesi l'anno o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
(Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le aree scoperte che non costituiscono pertinenza od accessorio di locali diversi dalle abitazioni, ed i locali diversi dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale per un periodo inferiore a sei mesi l'anno o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Per le aree scoperte che non costituiscono pertinenza od accessorio di locali diversi dalle abitazioni, ed i locali diversi dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale per un periodo inferiore a sei mesi l'anno o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
ed i locali diversi dalle abitazioni, adibiti ad uso stagionale per un periodo inferiore a sei mesi l'anno o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
o ad uso non continuativo ma ricorrente, la tariffa unitaria è ridotta del 30% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
9, c. 1, lett. b) Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Per le utenze classificate nella categoria 1 e riconducibili ad attività di scuola paritaria di qualunque ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
ordine e grado la tariffa totale è ridotta del 70% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Per tutte le altre utenze classificate nella categoria 1 la tariffa totale è ridotta del 40% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Per gli impianti sportivi (cat. 4) le aree destinate all'accoglienza del pubblico che assiste agli incontri sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
sportivi la tariffa, solo per tali aree è ridotta dell'80% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Per gli impianti sportivi (cat. 4), eccedente le aree di cui al punto precedente e non esclude dalla tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
tassazione, la tariffa totale è ridotta del 50% (Regolamento TARI art. 9, c. 1, lett. b) Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Riduzione per produzione rifiuti speciali (Regolamento TARI art. 10)
Diduzione non vifiuti avviati a vigiale entre il 21/01 di agni anno (Dagalemente TADI est. 11)
Riduzione per finuti avviati a ficicio entro il 51/01 di ogni anno (Regolamento farti art. 11)
PRESENTARE APPOSITA ISTANZA
Riduzione per conferimenti di rifiuti al di fuori del servizio pubblico entro il 30/06 di ciascun anno
(Regolamento TARI art. 12) PRESENTARE APPOSITA ISTANZA
ALLEGATI*
Documento d'identità del rappresentante legale
Planimetri dei locali
Atto di proprietà/contratto di locazione
Visura CCIAA
Altro
MODALITA' DI RICEZIONE DEL DOCUMENTO DI RISCOSSIONE
Dichiaro di voler ricevere la bolletta:
A mezzo PEC/mail all'indirizzo indicato nelle premesse
A mezzo posta all'indirizzo indicato nelle premesse
EVENTUALI COMUNICAZIONI E PRECISAZIONI
E, E. (OILE GO. OHOLEOH E I REGIONEIOH
Luogo e data Firma

COMUNE DI ANZIO (RM) Ufficio Tributi TARI

AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE

- ✓ Il presente modulo deve essere presentato debitamente compilato in tutte le sue parti, sottoscritto e completo degli allegati richiesti. I dati contrassegnati dall'asterisco (*) sono obbligatori. In mancanza di tali dati non sarà possibile ritenere valida la dichiarazione.
- ✓ La dichiarazione di ATTIVAZIONE deve essere presentata entro 90 giorni dalla data di inizio del possesso o della detenzione dei locali e delle aree assoggettabili alla tassa.
- ✓ In caso di dichiarazione tardiva (determinata dalla differenza tra la data di presentazione della dichiarazione e la data di decorrenza dell'istanza) l'utente dovrà far riferimento a quanto indicato nel regolamento generale delle entrate in relazione al ravvedimento operoso, per l'applicazione delle relative sanzioni e interessi legali.
- ✓ Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli.
- ✓ Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione del tributo rimangano invariati.
- ✓ Nel caso di sottoscrizione della presente denuncia per conto di altro soggetto è necessario presentare all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante.
- ✓ La superficie da indicare è quella calpestabile misurata sul filo interno dei muri perimetrali di ciascun locale. Si considerano locali tutti i vani comunque denominati sia principali che accessori. In ogni caso la superficie oggetto di tassazione non potrà essere inferiore all'80% della superficie catastale. Se all'interno dell'abitazione di residenza è svolta anche un'attività professionale indicare i mq dei locali destinati a tale attività.

INFORMATIVA SUL SERVIZIO DI GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI

In ottemperanza alla delibera ARERA n. 15/2022/R/rif "Testo unico per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani", si rende noto che le principali informazioni sulle condizioni di erogazione:

- dei servizi di raccolta e trasporto;
- del servizio di spazzamento e lavaggio strade;
- delle corrette modalità di conferimento dei rifiuti;
- delle modalità di consegna delle attrezzature per la raccolta;
- per il reperimento della Carta della Qualità del Servizio

possono essere reperite dall'utente accedendo:

- al sito del Comune https://trasparenza.comune.anzio.roma.it/ nel PORTALE TRASPARENZA PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI URBANI
- al sito del gestore della raccolta e trasporto la società Ambiente Energia Territorio S.p.A. AET S.p.A. all'indirizzo https://ambiente-spa.com/

ELENCO CATEGORIE UTENZE NON DOMESTICHE

Categoria	Descrizione
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
2	Cinematografi e teatri
3	Autorimesse, magazzini senza alcuna vendita diretta
4	Campeggi, distributori carburante, impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni, autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura e riposo
10	Ospedali
11	Uffici, agenzie
12	Banche, istituti di credito e studi professionali
13	Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
14	Edicola, farmacia, tabaccherie
15	Negozi particolari: filatelia tende e tessuti, tappeti, cappelli e ombrelli, antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub
23	Mense, birrerie, hamburgherie
24	Bar, caffè, pasticcieria
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza a taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi mercato, generi alimentari
30	Discoteche, night club, sale gioco e sale slot

INFORMATIVA PER IL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

I presenti dati personali sono raccolti al fine di poter assolvere ad adempimenti previsti da leggi nello svolgimento delle funzioni istituzionali, per le finalità connesse alla gestione dei tributi comunali.

I dati personali sono acquisiti direttamente dall'Interessato e/o da altri soggetti pubblici e il loro trattamento è svolto in forma cartacea e anche mediante strumenti informatici e telematici.

Non è necessario il consenso al trattamento in quanto i dati sono trattati per un obbligo legale nell'esercizio di pubblici poteri dell'Ente.

Il Titolare del trattamento è Il COMUNE DI ANZIO, avvalendosi anche di responsabili esterni e/o incaricati espressamente individuati.

I dati possono essere comunicati nell'ambito degli altri uffici istituzionali e amministrativi, nonché conosciuti dai soggetti pubblici interessati ai procedimenti sanzionatori e di contenzioso, nonché dai privati nei casi e nei modi previsti dalle disposizioni normative in materia di accesso agli atti.

L'informativa completa è visionabile su sito https://trasparenza.comune.anzio.roma.it/ e presso gli sportelli comunali.

L'interessato può esercitare i diritti come previsti dall'art.12 del GDPR/2016 come descritto nell'informativa presente sul sito e disponibile presso il comune.